

ANTENAS PARA COMUNICACIONES Y TELECOMUNICACIONES FIJAS Y MOVILES



ANTENA MAXIMA **GANANCIA**

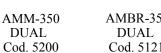
DUAL AMB/AMM/AMG/AMT - 350 COD: 5200/5121/4540/5120/4346

CARACTERISTICAS ELECTRICAS		
Potencia máxima de entrada	100 Watts	
Ganancia (promedio)	7,5 dBi	
Diagrama	Omnidireccional	
Banda de Ajuste (frecuencia central)	305 – 4000 MHz	
ROE Máximo	1.5	
Impedancia Nominal	50 W	
Polarización	Lineal (Vertical)	
Conector	UHF-Macho (para soldar)	

CARACTERÍSTICAS MECANICAS						
Material Irradiante Acero Inoxidable Templado Ø _{MAX} =		Acero Inoxidable Templado Ø _{MAX} = 2.5 mm				
Cable		4,30 mts RG-58 A/U				
Base Soporte	AMBR/Rebatible	Zamac inyectado, pintado en negro epoxi				
	AMG/Rebatible	Zamac inyectado, pintado en negro epoxi				
	AMM	Chapa estampada, galvanizada y pintada en epoxi, con imán y goma protectora				
	AMB	Chapa estampada, galvanizada recubierta con tapa plastica				
Bobina de ada	obina de adaptación ABS termoplástico de alta resistencia a la intemp con protección UV y piezas de bronce cromado					

F _o [MHz]	A* = A+25 [mm]	B* = B+10 [mm]
305	634	640
310	614	640
315	594	640
320	575	640
325	561	640
330	547	640
335	535	640
340	522	640
345	506	640
350	491	640
355	477	640
360	465	640
365	455	640
370	442	640
375	428	640
380	415	640
390	408	640
400	400	640













Acceder a la tabla de ajuste con el valor de la frecuencia central de uso Fo. Hay que tener en cuenta que el ancho de banda de la antena es aproximadamente un 2% de Fo. Las medidas indicadas en la tabla (A*, B*) son los largos totales de los tramos de acero a cortar.

ARMADO GENERAL Y AJUSTE

- Inserte los aceros en las bobinas y ajuste los prisioneros hallen con las llaves provistas.
- Para el ajuste fino de la antena, debe montarse la misma en el móvil intercalando un medidor de R.O.E. entre esta y el equipo. Se desplaza de a 1 mm el irradiante A dentro del sujeta irradiante (tiene 10 mm de regulación), hasta lograr un R.O.E. lo mas posible cerca de 1 en correspondencia de la frecuencia central elegida (tip. 1.05-1.2).

Si Fo esta comprendida entre dos valores de la tabla se tenga en cuenta que la relación del largo A con la frecuencia no es lineal. Se tendrá que empezar por el AMT-350 largo correspondiente a la frecuencia mas baja cercana a Fo, e ir cortando el acero A DUAL hasta lograr un mínimo del valor de ROE. Cod. 4346