



EIFFEL®

ANTENAS PARA COMUNICACIONES Y TELECOMUNICACIONES FIJAS Y MOVILES

305
MHz
400

ANTENA MAXIMA
GANANCIA

DUAL AMB/AMM/AMG/AMT – 350
COD: 5200/5121/4540/5120/4346

CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS

Potencia máxima de entrada	100 Watts
Ganancia (promedio)	7,5 dBi
Diagrama	Omnidireccional
Banda de Ajuste (frecuencia central)	305 – 4000 MHz
ROE Máximo	1.5
Impedancia Nominal	50 W
Polarización	Lineal (Vertical)
Conector	UHF-Macho (para soldar)

CARACTERÍSTICAS MECANICAS

Material Irradiante	Acero Inoxidable Templado $\varnothing_{MAX} = 2.5\text{ mm}$	
Cable	4,30 mts	RG-58 A/U
Base Soporte	AMBR/Rebatible	Zamac inyectado, pintado en negro epoxi
	AMG/Rebatible	Zamac inyectado, pintado en negro epoxi
	AMM	Chapa estampada, galvanizada y pintada en epoxi, con imán y goma protectora
	AMB	Chapa estampada, galvanizada recubierta con tapa plastica
Bobina de adaptación	ABS termoplástico de alta resistencia a la intemperie con protección UV y piezas de bronce cromado	

F _o [MHz]	A* = A+25 [mm]	B* = B+10 [mm]
305	634	640
310	614	640
315	594	640
320	575	640
325	561	640
330	547	640
335	535	640
340	522	640
345	506	640
350	491	640
355	477	640
360	465	640
365	455	640
370	442	640
375	428	640
380	415	640
390	408	640
400	400	640



ARMADO GENERAL Y AJUSTE

- Acceder a la tabla de ajuste con el valor de la frecuencia central de uso F_o. Hay que tener en cuenta que el ancho de banda de la antena es aproximadamente un 2% de F_o. Las medidas indicadas en la tabla (A*, B*) son los largos totales de los tramos de acero a cortar.
- Inserte los aceros en las bobinas y ajuste los prisioneros hallen con las llaves provistas.
- Para el ajuste fino de la antena, debe montarse la misma en el móvil intercalando un medidor de R.O.E. entre esta y el equipo. Se desplaza de a 1 mm el irradiante A dentro del sujeto irradiante (tiene 10 mm de regulación), hasta lograr un R.O.E. lo mas posible cerca de 1 en correspondencia de la frecuencia central elegida (tip. 1.05-1.2).

Nota:

Si F_o esta comprendida entre dos valores de la tabla se tenga en cuenta que la relación del largo A* con la frecuencia no es lineal. Se tendrá que empezar por el largo correspondiente a la frecuencia mas baja cercana a F_o, e ir cortando el acero A hasta lograr un mínimo del valor de ROE.

AMM-350
DUAL
Cod. 5200

AMBR-350
DUAL
Cod. 5121

AMB-350
DUAL
Cod. 4540

AMG-350
DUAL
Cod. 5120

AMT-350
DUAL
Cod. 4346